

Prot. N. F920 - 0000763 - 29/01/2025
COMUNE DI NOGAREDO

ELENCO BENEFICIARI SOWVENZIONI, CONTRIBUTI, SUSSIDI, VANTAGGI ECONOMICI
(Art. 26 - 27 D.Lgs. 33/2013)

Regione sociale	Importo totale	Importo	Centro responsabilit�	Descrizione contributo	Riferimento normativo	Modalit� individuazione beneficiario
A.S.D. F.C.D. NOGAREDO	3.000,00	3.000,00 GIU		CONTRIBUTO AD ASSOCIAZIONI SPORTIVE E RICREATIVE	Art. 27 D.Lgs. 33/2013	
ASSOCIAZIONE CULTURALE CALENDIMAGGIO	11.000,00	11.000,00 GIU		CONTRIBUTI AD ASSOCIAZIONI CULTURALI	Art. 27 D.Lgs. 33/2013	
ASSOCIAZIONE SPORTIVA DILETTANTISTICA NOARNA	1.500,00	1.500,00 GIU		CONTRIBUTO AD ASSOCIAZIONI SPORTIVE E RICREATIVE	Art. 27 D.Lgs. 33/2013	
CIRCOLO RICREATIVO CULTURALE SPORTIVO SASSO	500,00	500,00 GIU		CONTRIBUTI AD ASSOCIAZIONI CULTURALI	Art. 27 D.Lgs. 33/2013	
COMPAGNIA DI LIZZANA	1.000,00	1.000,00 GIU		CONTRIBUTI AD ASSOCIAZIONI CULTURALI	Art. 27 D.Lgs. 33/2013	
FONDAZIONE FRANCO DEMARCHI	2.083,45	2.083,45 GIU		CONTRIBUTI AD ASSOCIAZIONI CULTURALI	Art. 27 D.Lgs. 33/2013	
GRUPPO A.N.A. NOGAREDO	1.600,00	800,00 GIU		CONTRIBUTI AD ASSOCIAZIONI CULTURALI	Art. 27 D.Lgs. 33/2013	
		800,00 GIU		CONTRIBUTO AD ASSOCIAZIONI SPORTIVE E RICREATIVE	Art. 27 D.Lgs. 33/2013	
GRUPPO CORALE LA NOGHERA	765,00	765,00 GIU		CONTRIBUTI AD ASSOCIAZIONI CULTURALI	Art. 27 D.Lgs. 33/2013	
GRUPPO TEATRALE I SOTTOTESTO	900,00	900,00 GIU		CONTRIBUTI AD ASSOCIAZIONI CULTURALI	Art. 27 D.Lgs. 33/2013	
PRO LOCO DI BRANCOLINO Aps	2.150,00	2.150,00 GIU		CONTRIBUTI AD ASSOCIAZIONI CULTURALI	Art. 27 D.Lgs. 33/2013	
PRO LOCO DI NOARNA	1.600,00	700,00 GIU		CONTRIBUTO AD ASSOCIAZIONI PRO LOCO	Art. 27 D.Lgs. 33/2013	
		900,00 GIU		CONTRIBUTI AD ASSOCIAZIONI CULTURALI	Art. 27 D.Lgs. 33/2013	
SCUOLA MUSICALE JAN NOVAK	8.500,00	8.500,00 GIU		CONTRIBUTI AD ASSOCIAZIONI CULTURALI	Art. 27 D.Lgs. 33/2013	
VIGILI VOLONTARI DEL FUOCO NOGAREDO	4.500,00	4.500,00 GIU		CONTRIBUTI AD ASSOCIAZIONI CULTURALI	Art. 27 D.Lgs. 33/2013	
				CONTRIBUTI CORPO VOLONTARIO VIGILI DEL FUOCO	Art. 27 D.Lgs. 33/2013	
Totale	39.098,45					

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO
Campanelli dott. Cristian